

### DETECCIÓN DE HUMO POR ASPIRACIÓN DE ALTA SENSIBILIDAD - (HSSD-VE)

#### VLF-250



##### Características

- Instalación y puesta en servicio inmediata
- Medidor de flujo ultrasónico
- Detección absoluta de humo basada en tecnología láser
- Diseños predefinidos de red de tuberías
- Umbrales de alarma programables
- Protección de la óptica mediante barrera de aire limpio
- Pantalla de reconocimiento instantáneo
- Localizador Instantáneo de Averías
- Auto aprendizaje de niveles de humo AutoLearn™
- Auto aprendizaje de flujo de aire AutoLearn™
- Puerta de acceso para mantenimiento
- Clasificación múltiple de eventos
- Registro de hasta 18.000 eventos
- Capacidad de configuración con / sin conexión
- Cobertura de hasta 250 m<sup>2</sup>

##### Especificaciones

- Potencia de entrada
- Voltaje Alimentación: 24 Vcc (18-30 Vcc)
- Corriente a 24 Vcc: 220 mA nominal, 295 mA en alarma
- Dimensiones (AxAlxLa) 256x183x92 mm
- Peso Aprox. 2 kg
- Nivel de protección: Clasificación IP30
- Montaje Vertical, invertido u horizontal
- Condiciones de funcionamiento Ambientales del detector: 0 °C a 39 °C\*  
Probado a: -10 °C a 55 °C  
Muestra de aire: -20 °C a 60 °C
- Humedad: 5% a 95% (sin condensación)
- Red de tuberías  
Longitud máxima de la tubería: 1 x 25 m (Máx. 12 orificios) ó 2 x 15 m por cada bifurcación (Máx. 6 orificios x bifurcación)
- Opciones de los orificios predefinida o longitud máxima de los conductos de muestras de aire: de acuerdo a la herramienta de diseño de tuberías (ASPIRE2™)
- Tubería de entrada de aire  
El tamaño de la tubería es aceptado en ud de medida métrica y estándar americana.  
Diámetro externo: 25 mm (1,05")  
Diámetro interno: IPS 21 mm (¾")  
Superficie cubierta Hasta 250 m<sup>2</sup> en función de disposiciones y normas locales
- Salidas de relé  
3 relés de conmutación (Fuego , Acción, Avería), Contactos con clasificación 2A a 30 VCC (máx). Contactos NA/NC

##### Listados / Aprobaciones

- UL / ULC / FM / CFE / LPCB / VdS / VNIIP0 AFNOR / ActivFire / CE - EMC / CPD y
- EN 54-20  
Clase A (12 orificios / 0,12% obs/m)  
Clase B (12 orificios / 0,35% obs/m)  
Clase C (12 orificios / 0,80% obs/m)
- Diseño y clasificación usando SW ASPIRE2.

Códigos de artículos: VLF-250-00 / 01,...



#### VLF-500



##### Características

- Instalación y puesta en servicio inmediata
- Medidor de flujo ultrasónico
- Detección absoluta de humo basada en tecnología láser
- Diseños predefinidos de red de tuberías
- Umbrales de alarma programables
- Protección de la óptica mediante barrera de aire limpio
- Pantalla de reconocimiento instantáneo
- Localizador Instantáneo de Averías
- Auto aprendizaje de niveles de humo AutoLearn™
- Auto aprendizaje de flujo de aire AutoLearn™
- Puerta de acceso para mantenimiento
- Clasificación múltiple de eventos
- Registro de hasta 18.000 eventos
- Capacidad de configuración con / sin conexión
- Cobertura de hasta 500 m<sup>2</sup>

##### Especificaciones

- Potencia de entrada
- Voltaje Alimentación: 24 Vcc (18-30 Vcc)
- Corriente a 24 Vcc: 410 mA nominal, 490 mA en alarma
- Dimensiones (AxAlxLa) 256x183x92 mm
- Peso Aprox. 2 kg
- Nivel de protección: Clasificación IP30
- Montaje Vertical, invertido u horizontal
- Condiciones de funcionamiento Ambiente del detector: 0 °C a 39 °C\*  
Probado a: -10 °C a 55 °C  
Muestra de aire: -20 °C a 60 °C
- Humedad: 5% a 95% (sin condensación)
- Red de tuberías  
Longitud máxima de la tubería: 1 x 50 m (Máx. 24 orificios) ó 2 x 30 m por cada bifurcación (Máx. 12 orificios bifurcación)
- Opciones de los orificios predefinida o longitud máxima de los conductos de muestras de aire: de acuerdo a la herramienta de diseño de tuberías (ASPIRE2™)
- Tubería de entrada de aire  
El tamaño de la tubería es aceptado en ud de medida métrica y estándar americana.  
Diámetro externo: 25 mm (1,05")  
Diámetro interno: IPS 21 mm (¾")  
Superficie cubierta Hasta 500 m<sup>2</sup> en función de las disposiciones y norma local
- Salidas de relé  
3 relés de conmutación (Fuego , Acción, Avería), Contactos con clasificación 2A a 30 VCC (máx). Contactos NA/NC

##### Listados / Aprobaciones

- UL / ULC / FM / CFE / LPCB / VdS / VNIIP0 AFNOR / ActivFire / CE - EMC / CPD y
- EN 54-20  
Clase A (30 orificios / 0,05% obs/m)  
Clase B (30 orificios / 0,15% obs/m)  
Clase C (30 orificios / 0,32% obs/m)
- Diseño y clasificación usando SW ASPIRE2.

Códigos de artículos: VLF-500-00 / 01,...



#### VEU



##### Características

- Cámara de tecnología Flair de alta sensibilidad para aplicaciones en una gran variedad de ambientes con mínimas alarmas no deseadas
- Filtraje de múltiples etapas para protección de las ópticas mediante barreras de aire limpio que garantizan una calibración sin degradación durante toda su vida
- Cuatro umbrales de alarma y un rango de detección muy amplio, para la protección óptima de la más extensa lista de aplicaciones
- Pantalla LCD con iconos intuitivos para una visualización instantánea del estado del equipo
- Sensores de caudal por tubo, los umbrales se pueden acomodar a cualquier ambiente
- El filtro inteligente incluido memoriza la contaminación del filtro y calcula la vida restante para un mantenimiento predictivo
- Registro de eventos extenso (20,000 sucesos)
- AutoLearn™ (Aprendizaje) de niveles de humo y caudales para una puesta en marcha muy rápida
- Permite referencia de las condiciones ambientales externas para descontar contaminaciones ajenas y reducir las alarmas no deseadas
- Total compatibilidad con VLP y VESDANet
- Monitorización remota mediante iVESDA por el usuario y para mantenimiento predictivo
- Conectividad Ethernet con los programas de Xtralis para configuración, supervisión centralizada, mtto.
- Primer detector de la industria en incorporar comunicaciones WiFi para supervisión y mtto.
- Conexión USB para configuración y actualización del Firmware mediante memoria USB
- Dos entradas programables (1 monitorizada) para facilitar la integración y el control del sistema
- Los módulos que componen el detector pueden ser reemplazados en obra, para rápido mtto. y repar.

##### Especificaciones

- Alimentación: 18 a 30 VCC (24Vcc Nominal)
- Dimensiones (AxAlxLa): 350x225x135cm
- Peso: 4,9 kg
- Operación: Probado -10°C a 55°C
- Detector ambiente: 0°C / 39°C
- Muestreo aire: -20°C a 60°C
- Humedad: 10% a 95% H.R, S/C
- Área red de muestreo: 6500 m<sup>2</sup>
- Flujo de aire mínimo por tubería: 15 l/m
- Longitud total de la tubería(con ramales): 800m
- Longitud de tubería dependiendo del número de tubos en uso: 1 Tubo = 160m / 2 Tubos = 150m / 3 Tubos = 130m / 4 Tubos = 100m
- Analítica: DieselTrace™, DustTrace™, WireTrace™
- StaX: PSU, Limpieza Automática de Tuberías
- Tubo Diámetro externo: 25 mm
- Relés: 7 relés programables (2A a 30VCC)

##### Listados / Aprobaciones

- UL / ULC / ActivFire / CE / VdS y
- EN 54-20  
- Clase C (100 tomas a 0,062% obs/m Fuego 1)  
- Clase B (80 tomas a 0,026% obs/m Fuego 1)  
- Clase A (80 tomas a 0,015% obs/m Fuego 1)
- Diseño y clasificación usando SW ASPIRE2.

Códigos de artículos: VEU-A00 / A10,...



#### VEA



##### Características

- Direccionamiento de posición con detección superior en comparación con detectores puntuales
- 40 tubos de calibre fino direccionables con puntos de muestreo individuales
- Detección asegurada con supervisión integral de integridad del sistema
- Funcionamiento libre de interrupciones para el mundo empresarial, con pruebas y mantenimiento centralizados
- Detección de bloqueo de un solo punto de muestreo o de un solo tubo
- Detección automática de presencia de puntos de muestreo y de rotura de tubos
- Limpieza automática puntos de muestreo
- Tres ajustes de sensibilidad para los puntos de muestreo
- Tubos capilares de longitud variable, de hasta 100 m (330 pies)
- Detección absoluta de humos vía láser
- Filtrado de partículas gruesas y barrera de aire limpio para la protección de instrumentos ópticos
- Tecnología de bomba lineal fiable
- Luces LED de alarmas y señales de fallos
- Pantalla táctil en color de 3,5" para visualización de estados
- Siete relés programables
- 2 entradas GPI, 1 supervisada y otra no
- Compatibilidad con software Xtralis VSC y VSM4 PC
- Aplicación iVESDA para la supervisión de sistemas mediante dispositivos móviles
- Carcasa IP 40 (no probado para UL)
- Montaje fácil con soporte apoyo de acero
- Filtro, módulo sensor de humos, bomba y válvula giratoria sustituibles in situ
- Conectividad de base de red VESDANet
- Ethernet 100BASE-T
- WiFi, 802.11 b/g/n
- Puerto USB localhost
- Fácil acceso a las terminaciones de cables
- Registro de eventos (20 000 eventos)

##### Especificaciones

- Alimentación: 18 a 30 VCC (24Vcc)
- Dimensiones (AxAlxLa): 352x336x135cm
- Peso: 10 kg
- Operación: Probado 0°C a 49°C
- Detector ambiente: 0°C / 39°C
- Muestreo aire: 0°C a 50°C
- Humedad: 10% a 95% H.R, S/C
- Tubos calibre fino: D.ext 6mm / Int 4mm
- Longitud tubo calibre fino: 100m
- Interfaces de comunicación: USB 2.0, Ethernet (RJ45), WiFi (802.11 b/g/n)
- Relés: 7 relés programables (2A a 30VCC)

##### Listados / Aprobaciones

- UL / ULC / EN 54-20 / ISO 7240-20 Clases A, B, C
- Códigos de artículos: VEA-040-A00 / A10,...

