

### DETECCIÓN VOLUMÉTRICA DE LLAMAS – 40/40D – PREMIUM SERIES - ULTRA FAST

**40/40D-I MultiSpectro**



**40/40D-L4B UV-IR**



**40/40D-LB UV/IR**



**40/40D-M MultiSpectro IR3 + H2**



La serie SharpEye de próxima generación 40/40D presenta una detección ultrarrápida, detección rápida de incendios de gas y combustible a base de hidrocarburos a una distancia más larga de hasta 90 m (300 pies) utilizando la tecnología pionera QuadSense: Próxima generación en la industria de detección óptica de llamas con el mejor rendimiento y confiabilidad de su clase.

La serie es adecuada para enfrentar los desafíos de cualquier aplicación industrial de alto riesgo con BIT UV / IR revolucionario e integridad óptica de campo de visión inteligente para un funcionamiento impecable, el rango de temperatura de operación más amplio en condiciones climáticas extremas que brindan una protección confiable para las personas y propiedades de gran valor y así mantener su seguridad.

### Ventajas y Características

Detector de llama Multi-Spectrum Quad-Sense™: integra cuatro sensores IR para mejorar aún más la diferenciación de las fuentes de llama de la radiación de fondo sin llama.

- Detección superior en distancias más largas de hasta 90 m (300 pies) para incendios de gas y combustible a base de hidrocarburos
- Detección ultrarrápida, respuesta de alta velocidad por debajo de 50 ms
- Inmunidad probada contra falsas alarmas
- Fiabilidad incomparable: 150.000 horas de MTBF
- El mejor rango de temperatura de su clase: -60 a +85 °C (-76 a +185 °F)
- Durabilidad mejorada respaldada con una garantía de 5 años
- Seis niveles de sensibilidad, adaptándose a cualquier aplicación
- Prueba de integridad del campo de visión inteligente, que permite un funcionamiento impecable
- Prueba innovadora IR incorporada: validando continuamente la integridad óptica y los circuitos electrónicos
- Múltiples opciones de salida para una máxima compatibilidad con las infraestructuras estándar.
- Plug-and-Play: calibrado de fábrica para uso inmediato en cualquier sistema de detección de incendios
- Opción de cableado universal para un proceso de pedido rápido
- Óptica calefactada de dos modos para un rendimiento impecable en condiciones ambientales difíciles
- Certificado a nivel mundial y regional para áreas peligrosas
- Rendimiento y confiabilidad aprobados por organismos de certificación reconocidos
- Compatible con SIL3
- Homologaciones: ATEX, IECEx, FM/FMC/CSA, TR CU (EAC). MED "Wheelmark" (DNV), EN54-10 (VdS) | FM3260, IEC61508 - SIL3 compatible

Integración de sensores ópticos UV e IR para la detección de incendios de gas y combustible a base de hidrocarburos

- Detección ultrarrápida de 20 ms
- Inmunidad probada contra falsas alarmas
- Fiabilidad incomparable: 150.000 horas de MTBF
- El mejor rango de temperatura de su clase: -60 a +85 °C (-76 a +185 °F)
- Certificado a nivel mundial y regional para áreas peligrosas
- Rendimiento y confiabilidad aprobados por organismos de certificación reconocidos
- Compatible con SIL3
- Durabilidad mejorada respaldada con una garantía de 5 años
- Prueba de integridad del campo de visión inteligente, que permite un funcionamiento impecable
- Prueba innovadora UV e IR incorporada: validando continuamente la integridad óptica y los circuitos electrónicos
- Múltiples opciones de salida para una máxima compatibilidad con las infraestructuras estándar.
- Plug-and-Play: calibrado de fábrica para uso inmediato en cualquier sistema de detección de incendios
- Opción de cableado universal para un proceso de pedido rápido
- Tres niveles de sensibilidad, adaptándose a cualquier aplicación
- Óptica calefactada de dos modos para un rendimiento impecable en condiciones ambientales difíciles
- Homologaciones: ATEX, IECEx, FM/FMC/CSA, TR CU (EAC). MED "Wheelmark" (DNV), EN54-10 (VdS) | FM3260, IEC61508 - SIL3 compatible
- Respuesta Espectral: UV: 0.185-0.260  $\mu$  m; IR: 4.3-4.8  $\mu$  m

Integración de sensores ópticos UV e IR para la detección de incendios de una gran variedad de fuentes peligrosas, como combustible y gas a base de hidrocarburos, hidroxilo, hidrógeno, metales, inorgánicos, etc.

- Detección ultrarrápida de 20 ms
- Inmunidad probada contra falsas alarmas
- Fiabilidad incomparable: 150.000 horas de MTBF
- El mejor rango de temperatura de su clase: -60 a +85 °C (-76 a +185 °F)
- Certificado a nivel mundial y regional para áreas peligrosas
- Rendimiento y confiabilidad aprobados por organismos de certificación reconocidos
- Compatible con SIL3
- Durabilidad mejorada respaldada con una garantía de 5 años
- Prueba de integridad del campo de visión inteligente, que permite un funcionamiento impecable
- Prueba innovadora UV e IR incorporada: validando continuamente la integridad óptica y los circuitos electrónicos
- Múltiples opciones de salida para una máxima compatibilidad con las infraestructuras estándar.
- Plug-and-Play: calibrado de fábrica para uso inmediato en cualquier sistema de detección de incendios
- Opción de cableado universal para un proceso de pedido rápido
- Tres niveles de sensibilidad, adaptándose a cualquier aplicación
- Óptica calefactada de dos modos para un rendimiento impecable en condiciones ambientales difíciles
- Homologaciones: ATEX, IECEx, FM/FMC/CSA, TR CU (EAC). MED "Wheelmark" (DNV), EN54-10 (VdS) | FM3260, IEC61508 - SIL3 compatible
- Respuesta Espectral: UV: 0.185-0.260  $\mu$  m; IR: 2.5-3.0  $\mu$  m

Detector de llama Multi-Spectrum Quad-Sense™: integra cuatro sensores IR para mejorar aún más la diferenciación de las fuentes de llama de la radiación de fondo sin llama.

- Detección superior en distancias más largas de hasta 90 m (300 pies) para incendios de gas y combustible a base de hidrocarburos
- Detección ultrarrápida, respuesta de alta velocidad por debajo de 50 ms
- Inmunidad probada contra falsas alarmas
- Fiabilidad incomparable: 150.000 horas de MTBF
- El mejor rango de temperatura de su clase: -60 °C a +85 °C (-76 °F a +185 °F)
- Durabilidad mejorada respaldada con una garantía de 5 años
- Seis niveles de sensibilidad, adaptándose a cualquier aplicación
- Prueba de integridad del campo de visión inteligente, que permite un funcionamiento impecable
- Prueba innovadora IR incorporada: validando continuamente la integridad óptica y los circuitos electrónicos
- Múltiples opciones de salida para una máxima compatibilidad con las infraestructuras estándar.
- Plug-and-Play: calibrado de fábrica para uso inmediato en cualquier sistema de detección de incendios
- Opción de cableado universal para un proceso de pedido rápido
- Óptica calefactada de dos modos para un rendimiento impecable en condiciones ambientales difíciles
- Certificado a nivel mundial y regional para áreas peligrosas
- Rendimiento y confiabilidad aprobados por organismos de certificación reconocidos
- Compatible con SIL3
- Homologaciones: ATEX, IECEx, FM/FMC/CSA, TR CU (EAC). MED "Wheelmark" (DNV), EN54-10 (VdS) | FM3260, IEC61508 - SIL3 compatible

