

DETECCIÓN DE HUMO POR ASPIRACIÓN DE ALTA SENSIBILIDAD - (HSSD-VE)

VLF-250 & VLF-500



Características

- Instalación y puesta en servicio inmediata
- Medidor de flujo ultrasónico
- Detección absoluta de humo basada en tecnología láser
- Diseños predefinidos de red de tuberías
- Umbrales de alarma programables
- Protección de la óptica mediante barrera de aire limpio
- Pantalla de reconocimiento instantáneo
- Localizador Instantáneo de Averías
- Auto aprendizaje de niveles de humo AutoLearn™
- Auto aprendizaje de flujo de aire AutoLearn™
- Puerta de acceso para mantenimiento
- Clasificación múltiple de eventos
- Registro de hasta 18.000 eventos
- Capacidad de configuración con / sin conexión
- VLF-250 Cobertura de hasta 250 m²
- VLF-500 Cobertura de hasta 500 m²

Especificaciones

- **Potencia de entrada**
Voltaje Alimentación VLF-250: 24 Vcc (18-30 Vcc) Corriente a 24 Vcc: 220 mA nominal, 295 mA en alarma
VLF-500: 410 mA nominal, 490 mA alarma
- **Dimensiones (AxAlxLa)** 256x183x92 mm
- **Peso** Aprox. 2 kg
- **Nivel de protección:** Clasificación IP30
- Montaje Vertical, invertido u horizontal
- **Condiciones de funcionamiento**
Ambientales del detector: 0 °C a 39 °C*
Probado a: -10 °C a 55 °C
Muestra de aire: -20 °C a 60 °C
- **Humedad:** 5% a 95% (sin condensación)
- **Red de tuberías**
Longitud máxima de la tubería VLF-250: 1 x 25 m (Máx. 12 orificios) ó 2 x 15 m por cada bifurcación (Máx. 6 orificios x bifurcación), VLF-500: 1 x 50 m (Máx. 24 orificios) ó 2 x 30 m por cada bifurcación (Máx. 12 orificios bifurcación)
- Opciones de los orificios predefinida o longitud máxima de los conductos de muestras de aire: de acuerdo con la herramienta de diseño de tuberías (ASPIRE2™)
- **Tubería de entrada de aire**
El tamaño de la tubería es aceptado en ud de medida métrica y estándar americana.
Diámetro externo: 25 mm (1,05")
Diámetro interno: IPS 21 mm (¾")
Superficie cobertura VLF-250: Hasta 250 m², VLF-500 Hasta 500 m² en función de disposiciones y normas locales
- **Salidas de relé**
3 relés de conmutación (Fuego, Acción, Avería), Contactos con clasificación 2A a 30 VCC (máx). Contactos NA/NC
- **Listados / Aprobaciones**
• UL / ULC / FM / CFE / LPCB / VdS / VNIIP0 / AFNOR / ActivFire / CE - EMC / CPD
- EN 54-20
- VLF-250
Clase A (12 orificios / 0,12% obs/m)
Clase B (12 orificios / 0,35% obs/m)
Clase C (12 orificios / 0,80% obs/m)
- VLF-500
Clase A (30 orificios / 0,05% obs/m)
Clase B (30 orificios / 0,15% obs/m)
Clase C (30 orificios / 0,32% obs/m)
- Diseño y clasificación usando SW ASPIRE2.
- **Códigos de artículos:** VLF-250-00 / 01, etc & VLF-500-00 / 01, etc...



VES



Características

- Capacidad de gestión de hasta 4 sectores
- Umbral de escaneo adaptativo
- La detección Flair para advertencia temprana, minimiza falsas alarmas
- La filtración multifase y la protección óptica con barreras de aire limpio garantizan la durabilidad y el rendimiento de la función de detección
- 4 niveles de alarma configurables por sector y amplio rango de sensibilidad
- La pantalla LCD intuitiva que muestra información del estado para una respuesta instantánea
- Los umbrales de fallo de flujo por puerto acomodan las condiciones variables del flujo de aire
- Filtro inteligente integrado que retiene la acumulación de polvo y mantiene la vida útil del filtro para un mantenimiento predecible
- Registro de eventos (20,000 eventos) para el análisis del evento y el diagnóstico del sistema
- AutoLearn™ en flujo de humo para una puesta en marcha rápida
- Compatibilidad con modelos anteriores con VLS y VESDAnet
- Ethernet disponible para una rápida conectividad con el software de Xtralis, para configuración, mantenimiento y monitoreo secundario
- Disponible via Wifi mantenimiento y supervisión secundario
- USB para la configuración con PC y actualización del firmware
- Dos GPIOs programables (1 monitoreada) para control remoto flexible
- Las piezas reemplazables permiten un servicio más rápido y mejor tiempo de activación

Especificaciones

- **Alimentación:** 18-30 VCC (24 V Nominal)
- **Consumo Potencia a 24 Vcc:**
VES-A00-P máx. 14,8 W
VES-A10-P máx. 15,4 W
- **Dimensiones** (An. x Al. x P) 350 x 225 x 135 mm
- **Peso:** 4,3 kg (A00-P) y 4,4 kg (A10-P)
- **Condiciones ambientales:** 0°C a 39°C *
Aire comprobado (EN54-20): -10°C a 55°C
Aire de muestreo: -20°C a 60°C **
- **Humedad:** 5% a 95% H.R., S/C
- **Área de cobertura** 2,000 m²
- **Longitud de la tubería (lineal)** 280 m**
- **Longitud de la tubería (ramificada)** 560 m**
- **Tubería Entrada:** Ø externo de 25 mm
- **Relés:** 12 relés programables (con o sin bloqueo), contactos de 2 A a 30 VCC (resistivos)
- Nivel de IP: IP40
- **Listados / Aprobaciones**
• UL / ULC / CSFM / VdS / ActivFire
- EN 54-20, ISO 7240-20
- Clase A (40 orificios / Fuego 1 = 0,067% obs/m)
Clase B (80 orificios / Fuego 1 = 0,085% obs/m)
Clase C (100 orificios / Fuego 1 = 0,251% obs/m)
- Diseño y clasificación usando SW ASPIRE2.
- **Códigos de artículos:** VES-A00-P, VES-A10-P, ...



VEU



Características

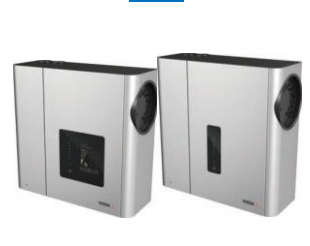
- Cámara de tecnología Flair de alta sensibilidad para aplicaciones en una gran variedad de ambientes con mínimas alarmas no deseadas
- Filtraje de múltiples etapas para protección de las ópticas mediante barreras de aire limpio que garantizan una calibración sin degradación durante toda su vida
- Cuatro umbrales de alarma y un rango de detección muy amplio, para la protección óptima de la más extensa lista de aplicaciones
- Pantalla LCD con iconos intuitivos para una visualización instantánea del estado del equipo
- Sensores de caudal por tubo, los umbrales se pueden acomodar a cualquier ambiente
- El filtro inteligente incluido memoriza la contaminación del filtro y calcula la vida restante para un mantenimiento predictivo
- Registro de eventos extenso (20,000 sucesos)
- AutoLearn™ (Aprendizaje) de niveles de humo y caudales para una puesta en marcha muy rápida
- Permite referencia de las condiciones ambientales externas para descontar contaminaciones ajenas y reducir las alarmas no deseadas
- Total compatibilidad con VLP y VESDAnet
- Monitorización remota mediante iVESDA por el usuario y para mantenimiento predictivo
- Conectividad Ethernet con los programas de Xtralis para configuración, supervisión centralizada, mtto.
- Primer detector de la industria en incorporar comunicaciones WiFi para supervisión y mtto.
- Conexión USB para configuración y actualización del Firmware mediante memoria USB
- Dos entradas programables (1 monitorizada) para facilitar la integración y el control del sistema
- Los módulos que componen el detector pueden ser reemplazados en obra, para rápido mtto. y repar.

Especificaciones

- **Alimentación:** 18 a 30 VCC (24Vcc Nominal)
- **Dimensiones (AxAlxLa):** 350x225x135cm
- **Peso:** 4,9 kg
- **Operación:** Probado -10°C a 55°C
- **Detector ambiente:** 0°C / 39°C
- **Muestreo aire:** -20°C a 60°C
- **Humedad:** 10% a 95% H.R, S/C
- **Área red de muestreo:** 6500 m²
- **Flujo de aire mínimo por tubería:** 15 l/m
- **Longitud total de tubería (con ramales):** 800m
- **Longitud de tubería dependiendo del número de tubos en uso:** 1 Tubo = 160m / 2 Tubos = 150m / 3 Tubos = 130m / 4 Tubos = 100m
- **Análisis:** DieselTrace™, DustTrace™, WireTrace™
- **StAX:** PSU, Limpieza Automática de Tuberías
- **Tubo Diámetro externo:** 25 mm
- **Relés:** 7 relés programables (2A a 30VCC)
- **Listados / Aprobaciones**
• UL / ULC / ActivFire / CE / VdS y EN 54-20
- Clase C (100 tomas a 0,062% obs/m Fuego 1)
- Clase B (80 tomas a 0,026% obs/m Fuego 1)
- Clase A (80 tomas a 0,015% obs/m Fuego 1)
- Diseño y clasificación usando SW ASPIRE2.
- **Códigos de artículos:** VEU-A00 / A10,...



VEA



Características

- Direccionamiento de posición con detección superior en comparación con detectores puntuales
- 40 tubos de calibre fino direccionables con puntos de muestreo individuales
- Detección asegurada con supervisión integral de integridad del sistema
- Funcionamiento libre de interrupciones para el mundo empresarial, con pruebas y mantenimiento centralizados
- Detección de bloqueo de un solo punto de muestreo o de un solo tubo
- Detección automática de presencia de puntos de muestreo y de rotura de tubos
- Limpieza automática puntos de muestreo
- Tres ajustes de sensibilidad para los puntos de muestreo
- Tubos capilares de longitud variable, de hasta 100 m (330 pies)
- Detección absoluta de humos vía láser
- Filtrado de partículas gruesas y barrera de aire limpio para la protección de instrumentos ópticos
- Tecnología de bomba lineal fiable
- Luces LED de alarmas y señales de fallos
- Pantalla táctil en color de 3,5" para visualización de estados
- Siete relés programables
- 2 entradas GPI, 1 supervisada y otra no
- Compatibilidad con software Xtralis VSC y VSM4 PC
- Aplicación iVESDA para la supervisión de sistemas mediante dispositivos móviles
- Carcasa IP 40 (no probado para UL)
- Montaje fácil con soporte apoyo de acero
- Filtro, módulo sensor de humos, bomba y válvula giratoria sustituibles in situ
- Conectividad de red VESDAnet
- Ethernet 100BASE-T
- WiFi, 802.11 b/g/n
- Puerto USB local host
- Fácil acceso a las terminaciones de cables
- Registro de eventos (20 000 eventos)

Especificaciones

- **Alimentación:** 18 a 30 VCC (24Vcc)
- **Dimensiones (AxAlxLa):** 352x336x135cm
- **Peso:** 10 kg
- **Operación:** Probado 0°C a 49°C
- **Detector ambiente:** 0°C / 39°C
- **Muestreo aire:** 0°C a 50°C
- **Humedad:** 10% a 95% H.R, S/C
- **Tubos calibre fino:** D.ext 6mm / Int 4mm
- **Longitud tubo calibre fino:** 100m
- **Interfaces de comunicación:** USB 2.0, Ethernet (RJ45), WiFi (802.11 b/g/n)
- **Relés:** 7 relés programables (2A a 30VCC)
- **Listados / Aprobaciones**
• UL / ULC / EN 54-20 / ISO 7240-20
- **Clases A, B, C**
- **Códigos de artículos:** VEA-040-A00 /A10,...

